

Пресс-релиз Sensor Instruments

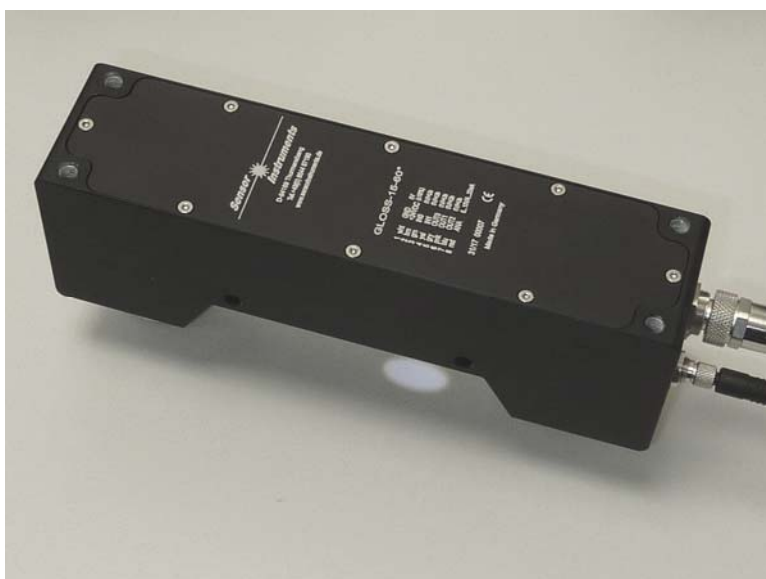
Март 2020

Даже шероховатая поверхность блестит!

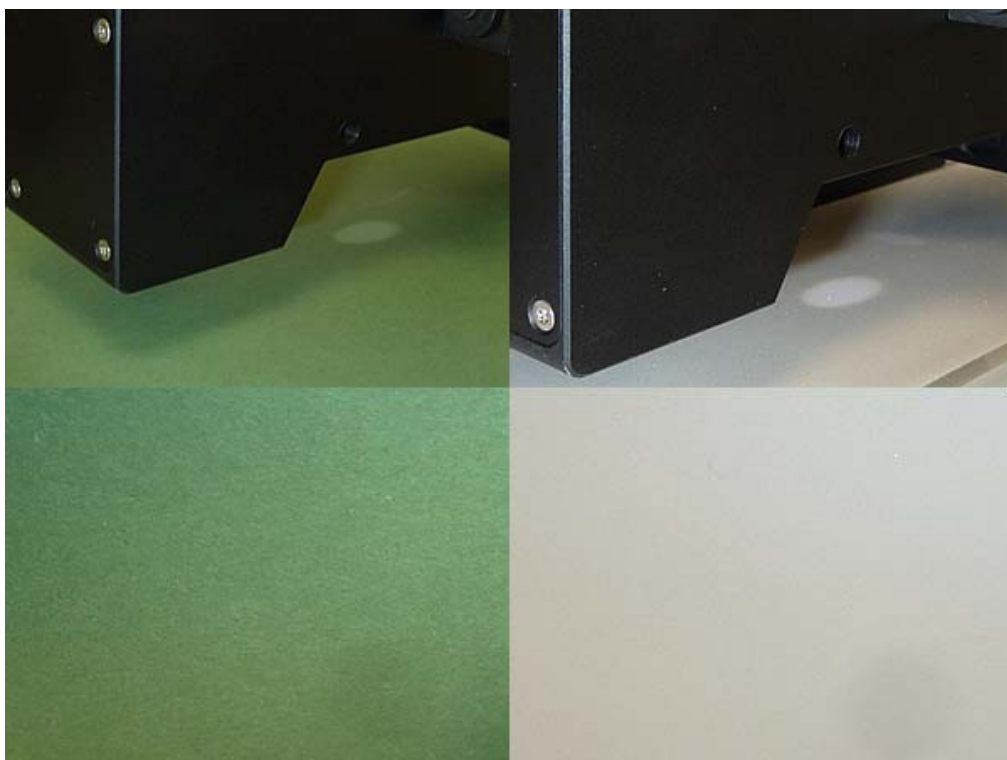
09.03.2020. Sensor Instruments GmbH: Во время производства шлифовальной бумаги зернистость, т.е. величина зерен абразивных материалов (например, окиси алюминия или карбида кремния) должна оставаться в пределах допустимого диапазона. Лабораторный анализ показал, что степень блеска поверхности шлифовальной бумаги зависит от ее зернистости: чем меньше величина зерен, тем выше степень ее блеска.

Чтобы получить ответный сигнал как можно быстрее, степень блеска определяется встроенными датчиками. Лучше всего для этого подходят встроенные датчики **серии GLOSS: GLOSS-15-60° и GLOSS-5-85°**, при этом второй тип датчиков используется преимущественно при крупнозернистой структуре ($> 600\mu\text{м}$) вплоть до зерен средней величины ($> 200\mu\text{м}$), в то время как первый тип датчиков используется при мелкой ($< 200\mu\text{м}$) и очень мелкой зернистости ($< 70\mu\text{м}$). Рабочее расстояние датчика блеска типа GLOSS-15-60° составляет при этом 15мм до поверхности шлифовальной бумаги, в то время как у GLOSS-5-85° оно составляет 5мм.

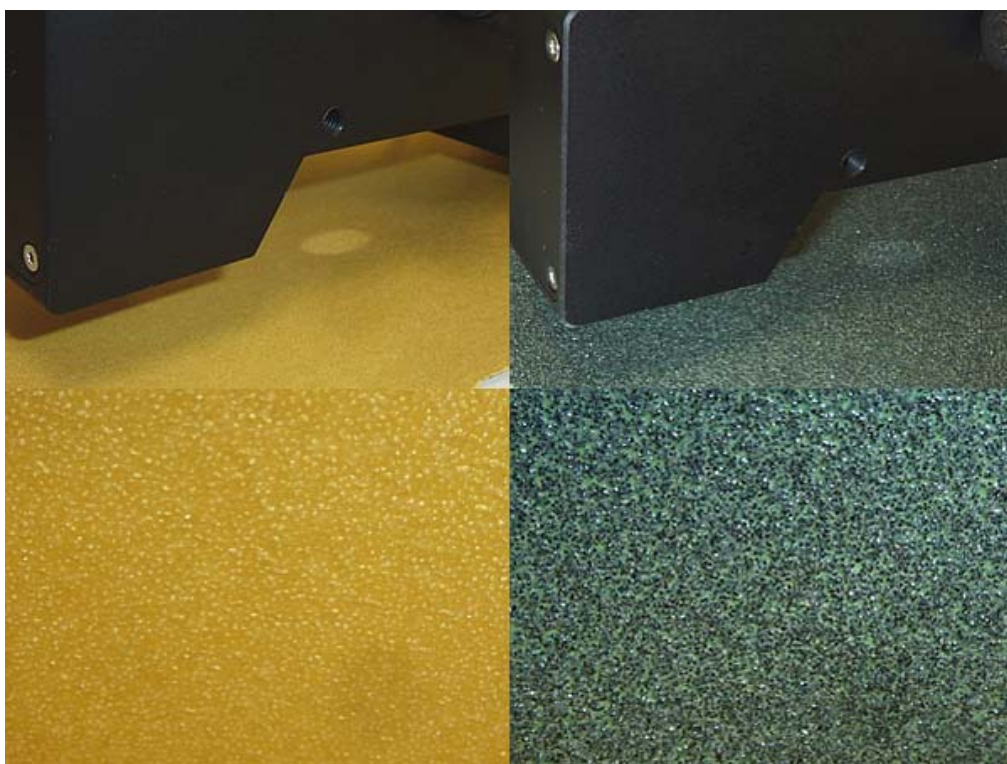
Оба типа датчиков имеют три дискретных выхода (0В/+24В), с помощью которых указывается, находится ли степень блеска в пределах определенного, устанавливаемого диапазона допуска, и один аналоговый выход (0В ... +10В или 4мА ... 20мА), сигнал которого изменяется пропорционально соответствующей степени блеска. Максимальная частота сканирования датчика блеска составляет тип. 60кГц). Кроме того, с помощью последовательного цифрового интерфейса и входящей в объем поставки программы для мониторинга, значения степени блеска могут представляться в графической и в цифровой форме и сохраняться вместе с другими производственными данными (оператор, название продукта, номер заказа, номер продукта, дата, время).



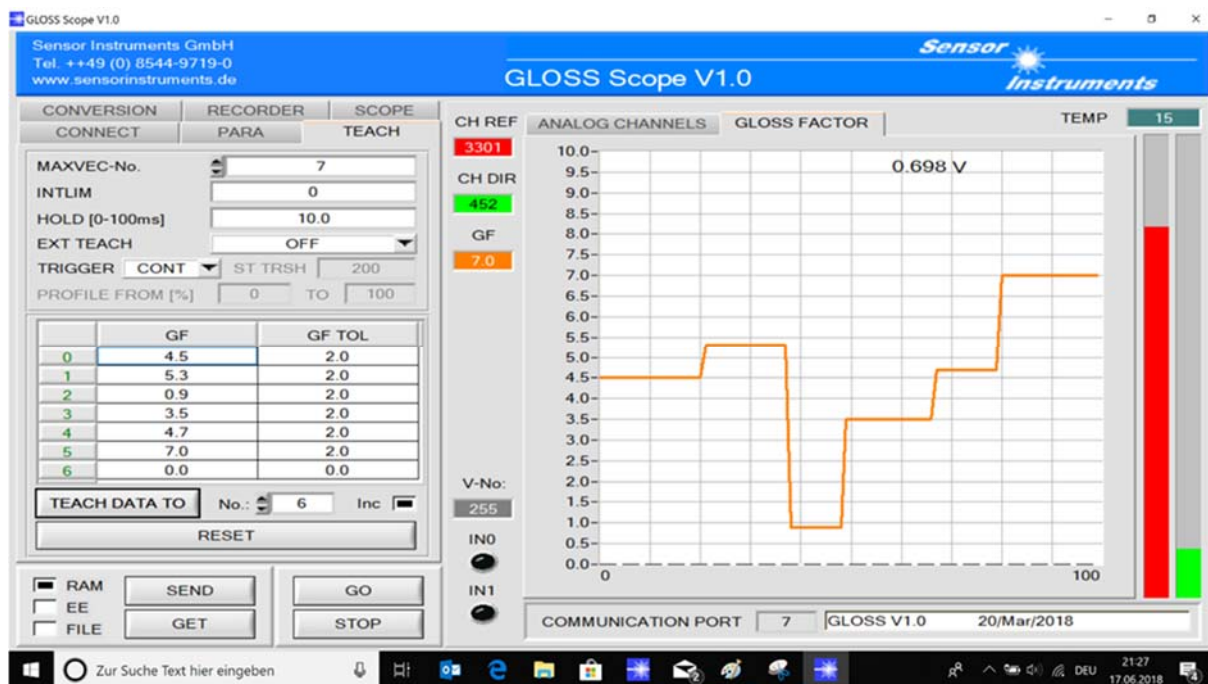
Встроенный датчик блеска GLOSS-15-60°



Датчик блеска GLOSS-15-60° подходит при мелкой ($< 200\text{мкм}$) и очень мелкой зернистости ($< 70\text{мкм}$)



Датчик блеска GLOSS-5-85° подходит при крупнозернистой структуре ($> 600\text{мкм}$) вплоть до зерен средней величины ($> 200\text{мкм}$)



Программирование датчика GLOSS-15-60° „методом обучения“ с помощью Windows® программы GLOSS-Scope

Контакт:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Телефон +49 8544 9719-0
 Факс +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de